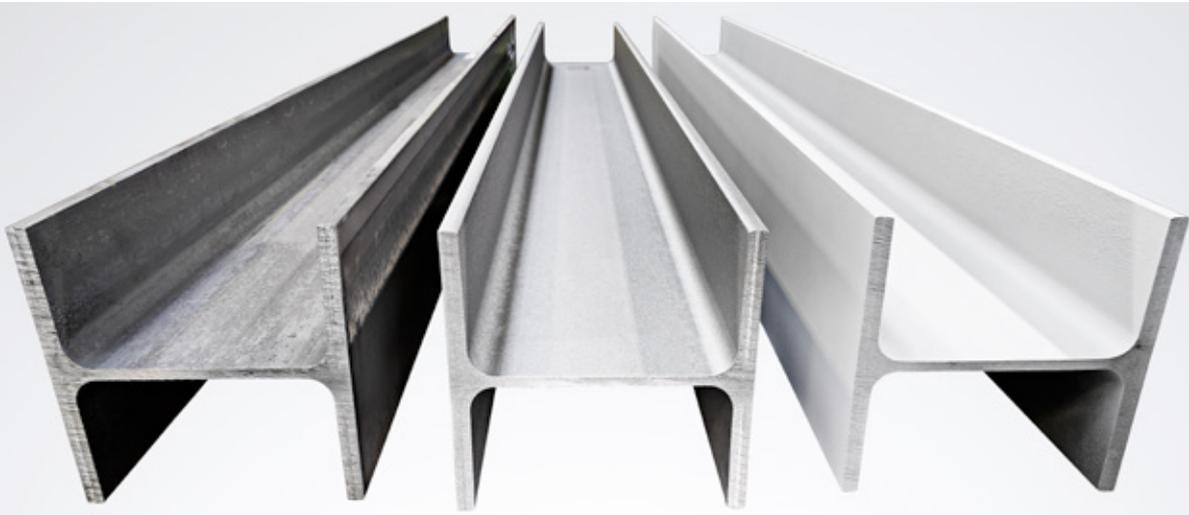




**KÖLLENSPERGER** STAHL

**STRAHLEN- UND KONSERVIEREN**



# STRAHLEN- UND KONSERVIEREN

Das Strahlen mit Stahlkugeln ist eine weit verbreitete und hoch entwickelte Technologie zum Entzundern, Entrosten und Reinigen der Oberflächen von Stahlteilen, als Vorbereitung zum Schweißen und für die spätere Farbbeschichtung oder Lackierung. Um die frisch gestrahlten Oberflächen zu schützen werden die Teile zunächst mit einer Konservierung (sog. *Primer* oder *Grundierung*) vorbe-handelt. Diese dient auch als Schutz der Teile vor Korrosion beim Transport.

## UNSER ANGEBOT

Zusätzlich zum maßgenauen Zuschnitt von Trägern und Hohlprofilen bieten wir Ihnen jetzt auch das Strahlen und Konservieren aller ab Lager verfügbaren Stahlträger und Hohlprofile an. Auch unsere lagernden Tafelbleche aus Stahl (ab 5 mm Stärke) in Normal-, Mittel- und Großformat können gestrahlt und konserviert werden.

## IHRE VORTEILE

- ✓ Optimale Oberflächenvorbereitung für Bauteile nach EN 1090
- ✓ Schweißbare Konservierung bis 30µm
- ✓ Kostengünstig
- ✓ Entgraten des Materials
- ✓ Kurze Lieferzeit (ca. 1 Woche)

## ABMESSUNGEN

### PROFILE

- » größtes Profil 1.000 mm x 300 mm, HEM 1.000
- » maximale Teillänge 12.500 mm
- » minimale Teillänge 2.000 mm

### BLECHE

- » maximale Blechbreite 1.500 mm
- » minimale Blechstärke 5 mm

## QUALITÄT

- » Strahlgrad EN ISO 8501 SA 2½
- » Beschichtung Schichtstärke 20 – 30 µm
- » Farbe ähnlich RAL 7040 (fenstergrau)

## STRAHLMITTEL

Als Strahlmittel setzen wir niedrig gekohltes Stahl-Strahlmittel mit Körnung F20 ein. Die Strahlmittelfreiheit von Hohlprofilen wird sichergestellt. Beim Strahlen wird das Strahlgut von Zunder, Ölresten und Rost befreit. Die von uns angebotene Strahl-Qualität nach EN ISO 8501 SA 2½ ist die optimale Voraussetzung für die Weiterverarbeitung.

## KONSERVIERUNG

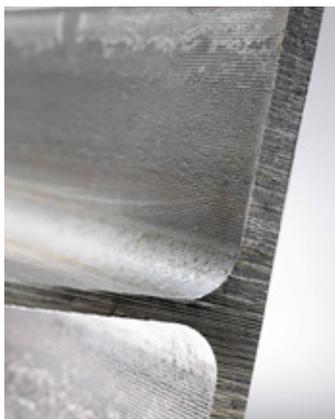
Die konservierten Stahlträger sind schweißbar und können nach der Verarbeitung mit dem endgültigen Korrosionsschutz nach EN 1090 versehen werden. Die Konservierung dient beim Transport als Schutz vor Korrosion. Wir verwenden eine Konservierung auf wasserlöslicher Basis mit 20–30 µm Schichtstärke, die eine sehr gute Grundlage für weitere Farb-/Lackschichten ist.

Die von uns eingesetzte Konservierung ist eine sehr schnell härtende, blockfeste Fertigungsbeschichtung auf Basis einer wässrigen Hybrid Polymerdispersion für einen temporären Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen.

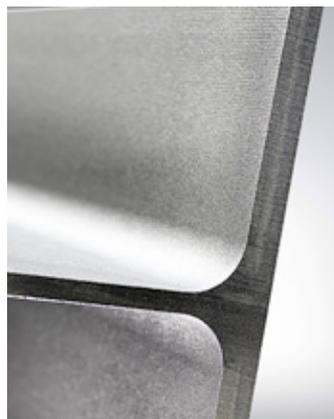
- » Wasserhaltig
- » Kratzfestigkeit
- » Hohe Oberflächenhärte
- » Schnelle Trocknung
- » Schnelle Überlackierbarkeit
- » Schweißbar bis 20-30 µm Trockenschichtdicke
- » Überarbeitbarkeit: universell
- » Überlackierintervall:
  - nach 1 Stunde mit wässrigen Lacken
  - nach 24 Stunden mit 1K-Lacken
  - nach 48 Stunden mit 2K-Lacken

## MASCHINENPARK

- » vollautomatischer Betrieb, automatische Zufuhr und Abfuhr
- » Durchlauföffnung der Maschine (B x H): 1.600 x 600 mm
- » 6 Turbinen mit je 11 KW
- » Rundumlackierung in einem Arbeitsgang
- » Minimale Kontaktpunkte des Materials durch Kettenförderer



Roh



Gestrahlt



Konserviert



**KÖLLENSPERGER STAHLHANDEL**  
**GmbH & Co KG**  
Bert-Köllensperger-Straße 4  
6065 Thaur bei Innsbruck, Austria

**Tel.** +43 (0)5223.5822-0  
**Fax** +43 (0)5223.5822-10  
**Mail** [office@koellensperger-stahl.at](mailto:office@koellensperger-stahl.at)  
**www.** [koellensperger-stahl.at](http://koellensperger-stahl.at)

**KÖLLENSPERGER** STAHL